

Lubawka 17.10.2025

L. dz. 2252/2025

Pan Arkadiusz Wierciński
Przewodniczący Rady Miejskiej w
Lubawce

Dotyczy: Informacje nt.: systemu gospodarowania odpadami w Gminie Lubawka.

Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sanikom sp. z o.o. świadczy, na terenie Miasta i Gminy Lubawka, usługę odbioru odpadów komunalnych oraz ich przetwarzania. Działalności te prowadzone są na podstawie posiadanych decyzji administracyjnych: pozwolenia zintegrowanego, decyzji na zbieranie z wytwarzaniem, wpisu do bazy o produktach i opakowaniach, wpisu do rejestru działalności regulowanej w zakresie odbierania odpadów komunalnych od właścicieli nieruchomości.

Usługi świadczone na rzecz gminy prowadzone są w oparciu o przepisy Ustawy o odpadach, Ustawy o utrzymaniu porządku i czystości w gminach, Rozporządzenia w sprawie składowisk odpadów, Rozporządzenia w sprawie dopuszczenia odpadów do składowania, Rozporządzenia w sprawie sposobu selektywnego zbierania wybranych frakcji odpadów, Rozporządzenia w sprawie szczegółowych wymagań w zakresie odbierania odpadów komunalnych od właścicieli nieruchomości.

Odbiór odpadów z terenu Miasta i Gminy Lubawka

W 2024 r. i do chwili obecnej odbiór odpadów z nieruchomości zamieszkałych świadczony jest na w oparciu o umowę zawartą w trybie „in house”. Umowa ta obowiązuje do 30 czerwca 2026 r. Dodatkowo z Gminą zawarte zostały dwie umowy na odbiór (i zagospodarowanie) odpadów komunalnych z cmentarza i placu targowego. Nieruchomości niezabudowane nie są objęte systemem gminnym. Sanikom odbiera odpady z tych nieruchomości na podstawie 138 umów indywidualnych.

Do obsługi Gminy przeznaczono cztery samochody ciężarowe. W pełnym wymiarze pracuje śmieciarka z jednokomorową zabudową bezpylną. Śmieciarka z zabudową trzykomorową pracuje na terenie Miasta i Gminy około 14 dni, natomiast śmieciarka do odbioru odpadów bio dwa lub trzy razy w miesiącu. Dodatkowo odpady przyjęte do PSZOK-u transportowane są do instalacji przetwarzającej odpady za pomocą samochodu z zabudową hakową.

Gmina obsługiwana jest przy pomocy siedmiu pracowników – trzech kierowców, w tym jeden kierowca samochodu z zabudową hakową, oraz czterech ładowaczy.

Odpady komunalne zmieszane oraz zebrane selektywnie odpady ulegające biodegradacji pochodzące z zabudowy niskiej (domki) odbierane są nie rzadziej niż jeden raz na dwa tygodnie, nie dopuszczając jednak do zalegania odpadów i przepełnienia pojemników. Natomiast odpady z zabudowy wielomieszkaniowej, na terenie miejskim, w okresie od kwietnia do października, odbierane są nie rzadziej niż raz na tydzień. Segregowane odpady komunalne typu: papier, szkło, metale i tworzywa sztuczne, odbierane są nie rzadziej niż raz na dwa tygodnie, nie dopuszczając jednak do zalegania odpadów i przepełnienia pojemników, w których są zbierane. Odpady gabarytowe zbieramy dwa razy do roku. W tym celu, we współpracy z Gminą,

organizowane są dwie objazdowe zbiórki odpadów wielkogabarytowych pochodzących z gospodarstw domowych, tzw. „wystawka”. Zbiórka wiosenna prowadzona była od 10 - 14 marzec 2025 r., a tzw. zbiórka jesienna planowana jest w dniach 8 – 12 grudnia 2025 r. Dodatkowo raz na kwartał Sanikom prowadzi zbiórkę kontenerową odpadów wielkogabarytowych. Podstawiamy kontenery w 5 lokalizacjach wskazanych przez Gminę. W tym roku w takiej formie organizowaliśmy akcję : 10 kwietnia, 26 czerwca , 13 sierpnia i 18 października.

Odbiór odpadów realizowany jest z pojemników oraz za pomocą worków. Nieruchomości zamieszkałe zostały wyposażone nieodpłatnie przez Sanikom w pojemniki.

Ilości pojemników dostarczonych przez Sanikom w poszczególnych miejscowościach.

Lp.	Nazwa ulicy	Ilość pojemników (szt.)					Suma
		1100	400	240	120	110	
1.	Błazejów	2	0	1	45	29	77
2.	Uniemyśl	0	0	0	9	7	16
3.	Okrzeszyn	6	0	6	15	7	34
4.	Lubawka	49	2	49	108	71	279
5.	Chełmsko Śląskie	45	0	18	72	32	167
6.	Opawa/Niedamirów	0	0	5	28	31	64
7.	Miszkowice	9	1	13	97	42	162
8.	Jarkowice	3	0	1	46	38	88
9.	Bukówka	2	0	3	48	12	65
10.	Paczyń	2	0	0	3	5	8
11.	Stara Białka	3	0	0	13	48	64
12.	Błazkowa	2	0	1	13	23	39
Suma		123	3	104	497	341	1063

Nieruchomości niezamieszkałe zabezpieczają pojemniki samodzielnie, w ilościach zgodnych z zawartą umową z Sanikodem. Mycie pojemników jest w zakresie usługi odbioru odpadów. Odbywa się 2 razy do roku. Praca ta wykonywana jest przy użyciu śmieciarko-myjki z zabudową umożliwiającą zgromadzenie odcieku po umytych pojemnikach. Pierwsze mycie przeprowadzone zostało w dniach 1 - 11 lipiec 2025. Drugie mycie zaplanowano na miesiąc listopad.

W 2024 r. wydaliśmy około 20 210 worków.

PSZOK prowadzony jest dla Miasta i Gminy w Lubawce przy ul. Komunalnej 3. Punkt czynny jest od poniedziałku do piątku w godz. 8:00 – 17:00, a w sobotę 8:00 – 14:00. W PSZOK-u przyjmowane są: zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny, zużyte baterie i akumulatory, meble i inne odpady wielkogabarytowe, zużyte opony (samochody osobowe i dostawcze), chemikalia, przeterminowane leki, odpady zielone, papier, metale, tworzywa sztuczne, szkło, opakowania wielomateriałowe oraz odpady ulegające biodegradacji, odpady budowlane i rozbiórkowe.

Równolegle z usługą odbioru odpadów Sanikom jest zobowiązany do przeprowadzenia akcji edukacji ekologicznej. Działania prowadzone będą przez zewnętrzną firmę w miesiącu październik 2025, 3 razy w szkołach w: Chełmsku Śląskim, Lubawce i Miszkowicach.

Ilości odpadów odebranych z Gminy Lubawka(nieruchomości zamieszkałe) w 2024 r i za 9 m-cy 2025 r.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg 2024 r.	Ilość w Mg 9 m-cy 2025 r.
1	150101	papier	111,24	13,96
2	150106	Tworzywa i metale	260,56	263,22
3	150107	szkło	136,84	103,04
4	160103	zużyte opony	4,86	8,02
5	200123*	urządzenia zawierające freony	2,46	1,76
6	200135/36	elektrozłom	0,82	1
7	200201	bio	222,54	180,48
8	200301	zmieszane	2305,52	1720,30
9	200307	gabaryty	48,62	26,20
		Razem	3093,46	2317,98

Ilości odpadów dostarczonych do PSZOK-u z Gminy Lubawka w 2024 r i za 9 m-cy 2025 r.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg 2024 r.	Ilość w Mg 9 m-cy 2025 r.
1	150101	papier	4,64	2,68
2	150102/06	Tworzywa i metale	0,52	0
3	150107	szkło	0	1,44
4	160103	zużyte opony	38,06	26,02
5	170101/170107	Odpady betonu	111,56	55,08
6	200110/20011	Odzież/tekstylia	0	10,12
7	200121	lampy fluorescencyjne	0,048	0,011
8	200123	urządzenia zawierające freony	7,122	3,192
9	200128	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje	0,28	1,2
10	200132	leki	0,028	0,032
11	200133	baterie	0,752	0,2
12	200134	baterie i akumulatory	0,979	1,246
13	200135	Urządzenia elektryczne (niebezpieczne)	1,6	1,6
14	200136	Urządzenia elektryczne	5,829	2,77
15	200201	bio	41,86	32
16	200307	gabaryty	145,68	117,4
		Razem	358,958	254,991

Ilości odpadów odebranych z Gminy Lubawka(niezamieszkałe tj. pojemniki na deklaracje i zlecenia) w 2024 r i za 9 m-cy 2025 r.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg 2024 r.	Ilość w Mg 9 m-cy 2025 r.
1	150101	papier	16,52	14,78
2	150102	tworzywa	13,34	20,32
3	150106	Tworzywa i metale	25,53	24,22
4	150107	szkło	8,84	6,6
5	160214	elektronika	0,76	0,26
6	160103	opony	0	0,4
7	170101	gruz	39,02	14,64
8	170107	gruz zmieszany	23,48	12,28
9	200136	urządzenia elektryczne	0,82	0
10	200201	bio	38,14	55,68
11	200301	zmieszane	336,98	214,38
12	200307	gabaryty	36,26	28,14
		Razem	539,69	391,7

Ceny obowiązujące za odbiór odpadów z terenu Gminy Lubawka w 2025 r.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ceny (netto) zł/Mg z umowy in house
1	150101	papier	425,00
2	150106	zmieszane opakowaniowe	480,00
3	150107	szkło	375,00
4	200201	ulegające biodegradacji	360,00
5	200307	gabaryty	470,00
6	200301	zmieszane	370,00

Przetwarzanie odpadów z terenu Miasta i Gminy Lubawka

Odpady odebrane z terenu Miasta i Gminy Lubawka oraz z PSZOK-u dostarczane są do Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów w Lubawce przy ul. Zielonej 30 oraz Sortowni Odpadów Selektywnie Zebranych przy ulicy Komunalnej 3 w Lubawce. Zakład Unieszkodliwiania Odpadów posiada status Instalacji Komunalnej w zakresie MBP.

Zakład przy ul. Zielonej pracuje w układzie dwuzmianowym, a sortownia przy ulicy Komunalnej, po wybudowaniu nowej linii w ramach projektu POIiŚ, w układzie jednej zmiany. Zatrudnienie na obu zakładach kształtowało się na poziomie 82 osób (46 osób w zakładzie przy ulicy Zielonej i 36 osób w zakładzie przy ulicy Komunalnej 3 – w tym 8 pracowników z Ukrainy, pozyskanych od zewnętrznej agencji pracy w wyniku przetargu nieograniczonego).

Na instalacji MBP prowadzony jest proces przetwarzania odpadów R12 w części mechanicznej oraz D8 i R3 tj.: biostabilizacja i kompostowanie. W wyniku tego powstaje biostabilizat, który unieszkodliwiany jest w procesie D5 (składowanie) lub przekazywany do procesu odzysku R3 (rekultywacja). W 2024 r. spółka kierowała strumień biostabilizatu na składowiska odpadów, które były w trakcie rekultywacji. W największej skali odpady wykorzystane były do rekultywacji składowiska w Nawojowie Łużyckim.

Spółka przetwarza odpady komunalne zmieszane (20 03 01) zgodnie z wymogami jakie stawiane są dla Instalacji Komunalnych, a w szczególności zgodnie z posiadaną decyzją pozwolenie zintegrowane. Celem prowadzenia procesów w obrębie ZUO jest maksymalizacja odzysku frakcji surowcowych, wydzielenie frakcji organicznej poniżej 80 mm oraz ich dalsza biostabilizacja. Pozwala to na redukcję masy i objętości organiki, a także zmniejszenie ilości tych odpadów do składowania. Natomiast frakcja pow. 80 mm. możliwa jest do dalszego przetwarzania na przykład w kierunku paliwa alternatywnego. Jest to obecnie frakcja odpadów, która w największym stopniu obciąża koszty przetwarzania i powoduje wzrost ceny za przyjęci odpadów do przetwarzania.

Proces charakteryzuje się następującymi fazami/elementami:

1. Przyjęcie odpadów na instalację/automatyczne ważenie/ewidencja odpadów.
2. Wyładunek w hali przyjęć.
3. Skierowanie odpadów do procesu R12. Zasadnicze elementy procesu to: wysortowanie odpadów surowcowych (szkło, metale, pet, folia, wielomateriałowe, tarasujące) i problemowych na kabinie, rozdrobnienie odpadów do wielkości 300 mm, wydzielenie metali żelaznych separatorem elektromagnetycznym, przesianie na frakcje granulometryczne, skierowanie frakcji podsitowej do biostabilizacji (tu możliwe opcje zgodnie ze schematem), wyseparowanie z frakcji nadsitowej metali żelaznych (ponownie) i nieżelaznych na separatorze wirowym, wydzielenie ze strumienia pow. 300 mm papieru i frakcji palnych, dalsze rozdrobnienie frakcji palnych i załadunek do kontenera, bądź sprasowanie na prasie poziomej firmy Paal.
4. Skierowanie odpadów do procesu D8. Po przesianiu frakcja podsitowa kierowana jest do boksów w celu intensywnej biostabilizacji. Odpady są ważone i ewidencjonowane w systemie przez ponowne przejazdy samochodów przez wagę. Masa odpadów w poszczególnych tunelach jest ewidencjonowana, a jej redukcja rozliczana w stosunku do każdego boksu oraz w układzie gminnym. Pryzmy napowietrzane są automatycznie. Proces prowadzony jest od 2 do 3 tygodni. Proces kontrolowany jest za pomocą sond (pomiar temperatury i natlenienia) w pryzmie, a na podstawie odczytów można stwierdzić, czy proces zachodzi i czy konieczne jest zwiększenie częstotliwości napowietrzania. Okresowo temperatura w pryzmie wynosi nawet 75 stopni Celcjusza, można więc mówić o higienizacji odpadu. Poprzez prowadzenie dokładnego bilansu masowego możemy stwierdzić redukcję masy i objętości odpadów w procesie D8 do średnio 25%. Jest to efekt ekologiczny, mający przełożenie na wypełnienie obowiązków gmin w zakresie redukcji odpadów

biodegradowalnych do składowania oraz zmniejszenie opłat płaconych za gospodarcze korzystanie ze środowiska. Po okresie przebywania odpadu w reaktorze i wyładunku odpad układany jest na płycie do dojrzewania i przerzucany przerzucarką do kompostu.

5. Wytworzony w procesie biostabilizat (frakcja 20- 80 mm) składowany jest na składowisku w Pielgrzymce. Z kolei frakcja 0-20 mm (190503) kierowana była w 2024 r. do rekultywacji składowiska w Nawojowie Łużyckim. Frakcja nadsitowa 19 12 12 (80-300 mm z odpadów 200301, zbiórki selektywnej i gabarytu) przekazywana była do firm zewnętrznych w celu ich dalszego zagospodarowania.

Równolegle do procesu D8 (unieszkodliwianie przez biostabilizację) prowadzony był proces na odpadzie bio pozyskanym w sposób selektywny m.in. z utrzymania terenów zielonych – kompostowanie.

Spółka w 2024 r. zarządzała sześcioma składowiskami odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne: dwa czynne i cztery po rekultywacji lub w jej trakcie. Są to składowiska w: Lubawce (czynne i zrehabilitowane), Płóczkach dolnych (czynne), Wojcieszowie, Czarnym Borze i Boguszowie Gorcach (po rekultywacji).

Do zakładu Unieszkodliwiania Odpadów przyjmowane były odpady ze wszystkich gmin obsługiwanych przez Spółkę. Obecnie Spółka obsługuje tą działalnością 29 gmin. W 2024 r. przyjęto z tych gmin na instalację prowadzone przez spółkę (dwie linie sortownicze i 2 składowiska odpadów) w sumie 71 512 Mg odpadów.

Instalacja przy ul. Komunalnej 3 przyjmuje odpady zabrane w sposób selektywny: papier (150101) i zmieszane odpady opakowaniowe (150106). Wydajność instalacji to około 7 Mg/h, instalacja pracuje na jedną zmianę. W sposób automatyczny z manualną jedynie kontrolą i ewentualnym doczyszczaniem, uzyskiwanych jest 11 frakcji surowcowych, które można kierować do sprzedaży. Są to: papier/karton, PET niebieski, PET zielony, PET transparentny, PP, PE, PS, TETRA, folia mix, metale żelazne, metale nieżelazne.

Proces charakteryzuje się następującymi fazami/elementami:

Strumień odpadów z selektywnej zbiórki (zmieszane odpady opakowaniowe i papier) kierowany jest do zasobni, zlokalizowanej w hali technologicznej segregacji odpadów. Odpady magazynowane są w zasobni. Z zasobni odpady za pomocą ładowarki podawane są na nadawcę rozrywarki worków. Po rozrywaniu worków, kanałem nadawczym, odpady skierowane są na kabinę wstępną (min. 6 stanowisk pracy / 4 osoby), gdzie wydzielone są duże folie, kartony, tworzywa sztuczne, odpady wielkogabarytowe, niebezpieczne oraz ewentualnie szkło. W ramach kabiny wstępnej wykonane są cztery zsypy główne pod kabiną oraz cztery zrzutnie ścienne do kontenera typu koleba: na gruz, szkło i ewentualne odpady niebezpieczne. Odpady z kabiny wstępnej trafiają do 2 niezależnych boksów pod kabiną z możliwością odbioru materiału przez ładowarkę, oraz dodatkowo czterech kontenerów typu koleba.

Po kabinie wstępnej odpady podane są za pomocą przenośników taśmowych na sito kaskadowe trzyfrakcyjne 40/340 mm, gdzie wydzielone są frakcje: poniżej 40mm oraz powyżej 340 mm oraz wynikowo frakcja 40-340 mm. Frakcja >340 mm trafia do boksu zadaszonego poza obrysem hali sortowni. Frakcja <40 mm skierowana jest jako balast automatycznie do kontenera. Frakcja 40-340 mm skierowana jest do dalszej segregacji na linii sortowniczej.

Frakcja 40-340 mm skierowana jest po sicie kaskadowym na separator optopneumatyczny NIR 1, gdzie wydzielone są tworzywa sztuczne (+) i pozostałość (-) (balast). Tworzywa sztuczne wydzielone na separatorze optopneumatycznym NIR 1 skierowane są na separator balistyczny celem wydzielenia frakcji płaskiej (2D) i toczącej się (3D). Frakcja 2D wydzielona na separatorze balistycznym skierowana jest do kabiny sortowniczej na stanowiska sortownicze, gdzie ręcznie (6 stanowisk sortowniczych / 6 osób) wysegregowana jest folia LDPE mix, folia transparentna i ew. błędnie wybrany przez separator NIR 1 np. karton. Pozostałość strumienia frakcji 2D jest skierowana automatycznie przenośnika bunkrowego pod kabinami na preRDF. Stamtąd jest podany do prasy lub prasokontenera poprzez taśmociąg rewersyjny.

Pozostałość po separatorze optopneumatycznym NIR 1 skierowana jest na separator optopneumatyczny NIR 2, gdzie wydzielony jest karton i papier (+) (pozytywnie). Wydzielony karton i papier skierowany jest do kabiny sortowniczej, gdzie ręcznie (3 stanowiska sortownicze / 2 osoby) wydzielone są zanieczyszczenia i ewentualnie następuje rozdział na karton - papier gazetowy. Reszta strumienia papieru jako papier mix skierowana jest automatycznie do boku.

Balast po separatorze optopneumatycznym NIR 2 skierowany jest na separator metali żelaznych (wydzielenie żelaza) i dalej na separator metali nieżelaznych (wydzielenie aluminium). Strumień metali (żelazo, aluminium) skierowany jest do kabiny sortowniczej celem podczyszczenia / kontroli (2 stanowiska sortownicze / 1 osoba). Metale oraz nie-metale transportowane są jednym taśmociągami podzielonym przegrodą. Balast po separatorze metali nieżelaznych skierowany do stacji załadunku praso-kontenera poprzez kabinę kontroli balastu. Tu następować będzie wybór nie wyseparowanych frakcji na NIR 1 i NIR2 oraz separatorach metali. Przenośnik frakcji „BALAST INNE” umożliwi pracę 1 osoby (2 stanowiska sortownicze), z jednej strony taśmociągu jedno oraz jedno od czoła.

Frakcja 3D po separatorze balistycznym skierowana jest na układ dwóch separatorów optopneumatycznych trójdrożnych. Zabudowano dwa następujące kolejno po sobie separatory potrójne NIR 3 i NIR 4. Układ separatorów jest tak skonstruowany aby umożliwić oddzielne, automatyczne, selektywne wydzielenie 7 frakcji materiałowych: PET MIX (w tym transparentny, bez niebieskiego i zielonego), PET niebieski, PET zielony, PP, PEHD, PS i tetra (wielomateriałowe). Odpady są podane do sąsiedniej zblokowanej kabiny sortowniczej trzema taśmociągami wyposażonymi w przegrody uniemożliwiające mieszanie się materiałów.

Wszystkie trzy frakcje PET'ów: transparentnego, niebieskiego i zielonego, transportowane są na jednym taśmociągu podzielonym przegrodami. Przenośnik frakcji PET umożliwia pracę 4 osób (4 stanowiska sortownicze), po jednym stanowisku z każdej strony taśmociągu oraz dwa od czoła. Przenośnik frakcji PE, PP, TERTA umożliwia pracę 4 osób (4 stanowiska sortownicze), po jednym stanowisku z każdej strony taśmociągu oraz dwa od czoła. Przenośnik frakcji PS, Balast umożliwia pracę 3 osób (3 stanowiska sortownicze), jedno stanowisko z boku taśmociągu oraz dwa od czoła.

Kabina sortownicza, do której trafią wysortowane na układzie separatorów tworzywa z frakcji 3D jest wyposażona w 7 boksów do oddzielnego magazynowania 7 frakcji surowcowych i 1 przenośnika bunkrowego na preRDF.

Surowce wtórne wydzielone na stanowiskach sortowniczych skierowane są do boksów pod kabiną, skąd są podane za pomocą wózka widłowego w kierunku przenośnika kanałowego i na prasę do surowców wtórnych wyposażoną w perforator. Układ przenośników taśmowych przed prasą do surowców wtórnych jest wyposażony w przenośnik rewersyjny który umożliwia ominięcie prasy i podanie materiału do prasokontenera.

Działalność przetwarzania odpadów stanowi usługę publiczną w myśl Wytycznych Ministerstwa Rozwoju Regionalnego w zakresie reguł dofinansowania z programów operacyjnych podmiotów realizujących obowiązek świadczenia usług publicznych w ramach zadań własnych jednostek samorządu terytorialnego w gospodarce odpadami z dnia 23 lipca 2012 r. Zagadnienie dopuszczalności rekompensaty przekazywanej Spółce w związku z realizacją tych zadań badane było wielokrotnie na etapie realizacji projektów UE.

Ceny za przyjęcie i zagospodarowanie niektórych odpadów w instalacjach Sanikom w 2025r., netto za Mg.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	zł/Mg
1	150101	papier	200,00
3	150106	zmieszane odpady opakowaniowe	399,00
4	150107	szkło	100,00
5	200201	odpady bio	399,00
6	200301	Zmieszane odpady komunalne	599,00
7	200307	Odpady wielkogabarytowe	700,00 – 1000,00

Ilości odpadów przyjętych do ZUO w Lubawce, ul. Zielona 30, z nieruchomości zamieszkałych i niezamieszkałych, ogółem i z gminy Lubawka, w Mg

.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ogółem 2024 r.	Ogółem 2025 r. (styczeń-wrzesień)	Z gminy Lubawka 2024 r.	Z gminy Lubawka, 2025 r. (styczeń-wrzesień)
1	200301	zmieszane odpady komunalne	46121,680	34409,700	2642,500	1934,680
2	200307	odpady wielkogabarytowe	3697,680	3140,100	230,560	169,840
3	200201	odpady bio	7699,500	6348,410	302,540	268,160
4	160103	zużyte opony	280,400	395,020	42,920	38,380

Ilości odpadów przyjętych do instalacji w Lubawce ul. Komunalna 3, z nieruchomości zamieszkałych i niezamieszkałych, ogółem i z gminy Lubawka, w Mg.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ogółem 2024 r.	Ogółem 2025 r. (styczeń-wrzesień)	Z gminy Lubawka 2024 r.	Z gminy Lubawka, 2025 r. (styczeń-wrzesień)
1	150101	papier	2319,120	1746,460	132,400	31,420
2	150102	tworzywa sztuczne	76,420	86,740	13,860	20,320
3	150106	zmieszane opakowaniowe	6347,970	4994,340	286,090	287,440
4	150107	szkło	2817,240	2222,760	145,680	111,080

DYREKTOR ds. ROZWOJU
PROKURENT

Grzegorz Szmajdziński